FST GmbH
Filtrations-Separations-Technik

Traitement d’air comprimé

pour des applications jusqu’à 2.500 m³/h et 16 bar

Qu’est-ce que c’est,…?

L’air comprimé

est énergie en forme d’air ambiant comprimé. L’air comprimé tente continuellement de se détendre à pression ambiante et il rend de travail avec ce processus d’expansion. À côté de l’énergie électrique, l’air comprimé est une forme des énergies principales en ce qui concerne les processus de production industrielle grâce à des nombreux avantages répandu dans cela:

- Peut être produit directement en site
- Stockable facilement et sans perte
- Facile à transporter
- Haute densité d’énergie
- Convertible en manière simple et compacte dans d’autres formes d’énergies p.ex. air soufflage, mouvements linéaires rapides avec une puissance plus élevée, mouvements de rotation avec un couple élevé, etc.
- Utilisation polyvalente

Dans l’air comprimé, toutes les pollutions et l’humidité de l’air ambiant sont inclues et en conséquence, elles sont concentrées à la pression de fonctionnement. Des compresseurs lubrifiés ajoutent des vapeurs d’huile à l’air comprimé. Pendant le refroidissement d’air comprimé chaud en une forme appropriée pour l’utilisation, des grandes quantités d’eau condensent.

Dans cet état, l’air comprimé ne serait pas utilisable et pourrait contaminer et polluer le système d’air comprimé, les consommateurs et les produits en contact avec l’air comprimé.

Le traitement d’air comprimé

élimine les impuretés indésirables et établit la pureté requise pour l’application particulière de l’air comprimé – d’air du réglage ou d’air sans huile technique jusqu'à l’air ultra pure stérile ou l’air de respiration médicale.

Il est le devoir du traitement d’air comprimé d’assurer un fonctionnement durable et sans problèmes, réduire des temps d’arrête et d’entretien ainsi que réduire des coûts d’entretien et éloigner des impuretés dans l’air comprimé des marchandises produites.

Mais plus important est: le traitement d’air comprimé est une protection active de l’environnement et du travail. Gouttelettes d’huile liquides, vapeur d’huile, particules contaminées par des hydrocarbures, des vapeurs d'huile malodorants, c’est-à-dire impuretés développés en place à cause de la génération d'air comprimé, sont retirées du traitement de l'air fortement comprimé et donc n’endommagent plus l'environnement.

Le traitement d’air comprimé est un système de multiples composants de traitement en cascade individuelle – appelé la chaine de traitement – dans lesquelles la pureté d’air comprimé est générée graduellement.
Le traitement de base de l’air comprimé peut être divisé globalement en catégories:

- Séparation de l’eau / filtration
- Refroidissement / séchage
- Adsorption des vapeurs d’huile

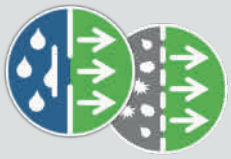
Le traitement de condensat

se trouve presque dans toutes les parts de la chaine de traitement et est divisé en purge de condensat et séparation de condensat. Les purgeurs éloignent les condensats résultants dans le système d’air comprimé par condensation ou séparation ciblée et empêchent qu’il y ait un enlèvement de contaminants liquides dans la chaine de traitement. La séparation des condensats nettoie l’eau des particules, l’huile et des hydrocarbonés, ainsi permettant l’évacuation écologique acceptable dans un système de l’eau résiduelle.

Cette brochure ...

est une compilation d’extraits de nos vastes brochures de produit et comprend une sélection de composants de traitement d’air comprimé de base pour des applications jusqu’au 2500 m^3/h et une pression de service à 16 bars.
Pour autres informations sur les produits et autres composants de traitement pour des débits jusqu’au 30.000 m^3/h et des pressions jusqu’à 350 bar, des brochures individuelles de produit et des fiches techniques sont disponibles.

Composants de traitement d'air comprimé



Séparateur d'eau Filtre

page 4-5

Les séparateurs d'eau et filtres enlèvent graduellement toutes sortes des contaminants solides et liquides de l'air comprimé – de grandes quantités des condensats et impuretés grossières comme la rouille et l'abrasion, des gouttes d'huile, brouillard d'huile fines et ses poussières fines. Les filtres à air comprimé avec du charbon activé enlèvent en plus les vapeurs malodorantes.

Refroidisseur

page 6-7

Les sécheurs frigorifiques sous saturent la teneur d'humidité de l'air comprimé à des points de rosée de

+3°C

et empêchent ainsi la condensation dans le système d'air comprimé suivant, aussi longtemps que la température d'air comprimé ne chute pas en dessous du point de rosée.

Sécheurs par adsorption

page 8-9

Les sécheurs par adsorptions sous saturent la teneur d'humidité de l'air comprimé à des points de rosée de

-70°C

et empêchent ainsi la condensation dans le système d'air comprimé suivant. L'air comprimé fortement séché est qualifié pour des applications au gel à l'extérieur ou pour des hautes exigences de pureté d'air comprimé.

Colonnes à charbon activé

page 10-11

Des colonnes à charbon activé réduisent la teneur de vapeur d'huile résiduelle au

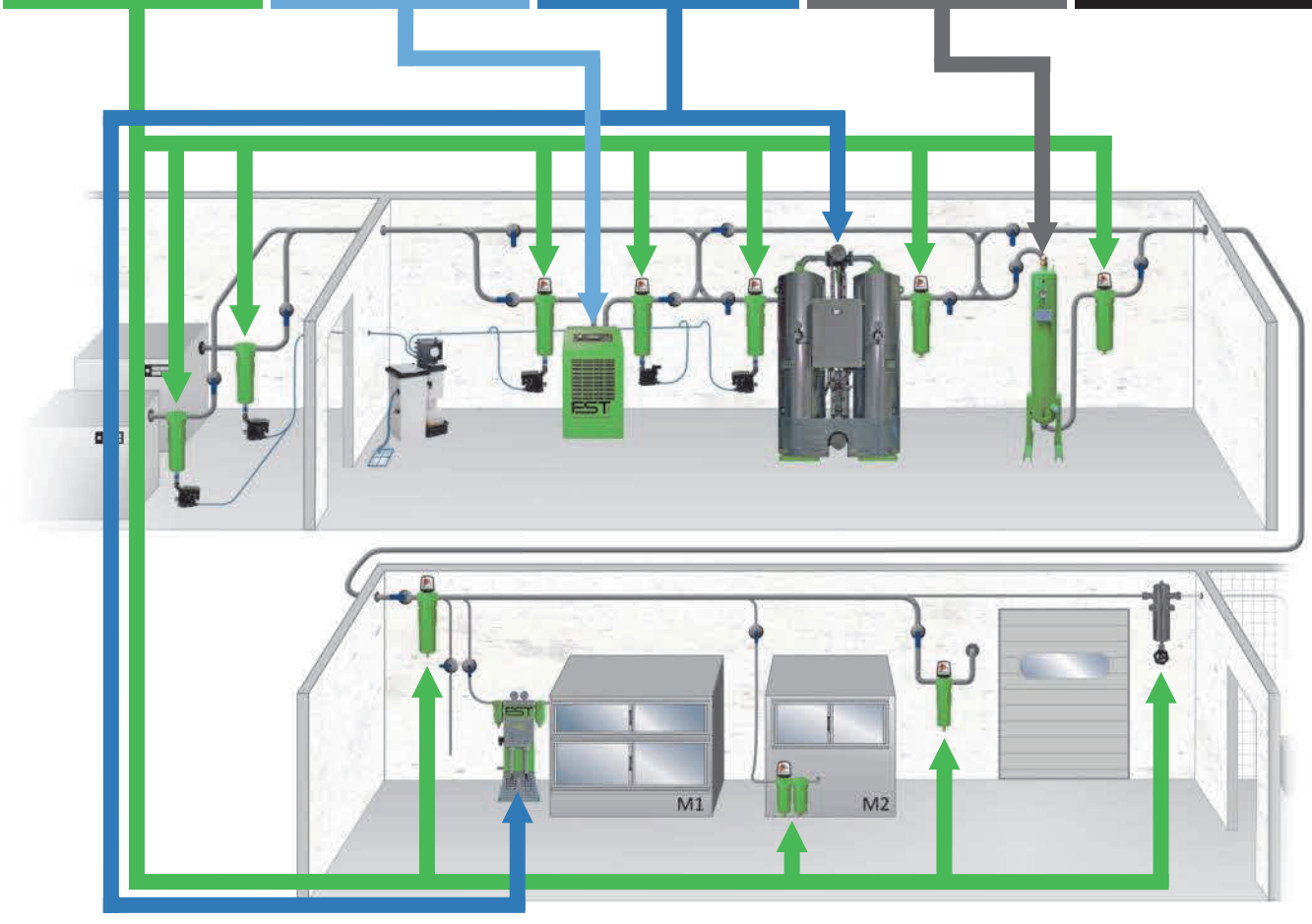
≤ 0,003 mg/m³

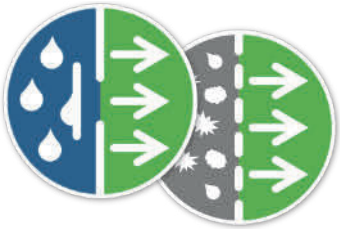
et évitent la condensation d'huile liquide dans le système d'air comprimé. Simultanément, autres hydrocarbures et des odeurs sont éliminés.

Technologies de condensats

page 12-13

Des purgeurs suppriment des liquides à partir du système d'air comprimé et évitent ainsi la propagation des contaminants liquides dans la chaine de traitement.
Séparateurs d'huile/eau nettoient les condensats des contaminants et d'huile, et permettent l'évacuation écologique acceptable dans un système d'égout ou les cours d'eau.





Série FCA, FWS

Séparateur d’eau
Filtre humide et sèche (filtre coalescence et poussière)
Filtre à charbon activé

Série FCA

Série FWS

Vos avantages...

✓ **Boitier en aluminium robuste, avec une protection de surface en deux fois (FCA)**
- Passivation (libre Chrome-VI) et revêtement de poudre
- pas de corrosion
- durée de vie plus longue

✓ **Boitier en acier robuste avec une protection de surface en deux fois (FWS)**
- Couche première et peinture fraiche
- pas de corrosion
- durée de vie plus longue

✓ **Eléments filtrants validés avec plissage**
- haute séparation
- basse pression différentielle
- grande capacité de rétention
- longue durée de vie

✓ **Inserts de charbon activé validés avec 100% charbon activé**
- des grandes quantités de charbon activé
- longue durée de vie

✓ **Eléments filtrants avec branchement, file de logement avec protection de surfilage et le concept d’entretien à une personne**
- remplacement facile d’élément filtrant
- parfaite étanchéité entre le boitier et élément filtrant

...parviennent à un filtre avec...

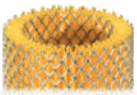
✓ une fiabilité opérationnelle maximale

✓ un coût total d’exploitation minimal

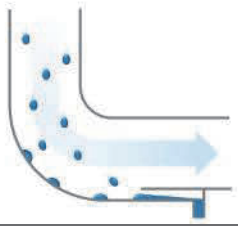
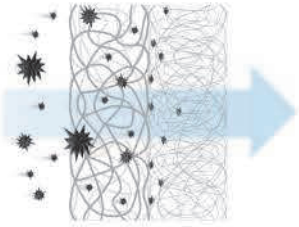
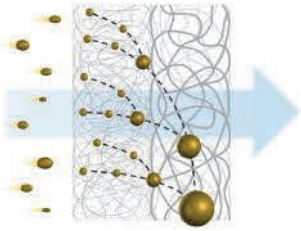
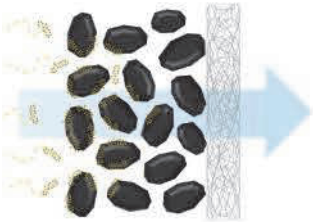
✓ une longue durée de vie

✓ une facilité d’entretien supérieure

Grade de Filtration

W	V	ZN	XN	XXN	A	CA
Séparateur d'eau	Préfiltre	Filtre fin	Filtre plus fin	Filtre super fin	Charbon activé	Charbon activé
						
99,9% (100µ)	99,99% (3µ)	99,9999% (1µ) ≤ 0,5 mg/m³ Teneur d'huile resid. (liquide)	99,9999% (0,01µ) ≤ 0,01 mg/m³ Teneur d'huile resid. (liquide)	99,99999% (0,01µ) ≤ 0,001 mg/m³ Teneur d'huile resid. (liquide)	≤ 0,003 mg/m³ Teneur d'huile resid. (vapeur)	≤ 0,003 mg/m³ Teneur d'huile resid. (vapeur)

Fonction

W	V - ZN - XN - XXN	V - ZN - XN - XXN	A - CA
Séparation d'eau	Séparation sèche (E→I)	Séparation humide (I→E)	Adsorption vapeur d'huile
			

Accessoires

Manomètre differ. avec/sans contact	Indicateur d'huile	Purgeur manuel	Purgeur automatique	Purgeur électronique	Porte mural (à FCA130)

Données

Modèle	Débit nominal*1	Pression de service max.	connexion	Taille élément	Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
FCA20	30 m³/h	16 bar	G ¼	EFST25	136 mm	61 mm	60 mm	0,5 kg
FCA25	35 m³/h	16 bar	G 3/8	EFST25	136 mm	61 mm	60 mm	0,5 kg
FCA30	50 m³/h	16 bar	G 3/8	EFST30	183 mm	87 mm	80 mm	1,0 kg
FCA50	70 m³/h	16 bar	G 1/2	EFST50	183 mm	87 mm	80 mm	1,0 kg
FCA70	100 m³/h	16 bar	G 1/2	EFST70	253 mm	87 mm	80 mm	1,1 kg
FCA90	160 m³/h	16 bar	G 3/4	EFST90	289 mm	130 mm	122 mm	3,9 kg
FCA95	160 m³/h	16 bar	G 1	EFST90	289 mm	130 mm	122 mm	3,8 kg
FCA110	330 m³/h	16 bar	G 1	EFST110	387 mm	130 mm	122 mm	4,3 kg
FCA115	330 m³/h	16 bar	G 1½	EFST110	387 mm	130 mm	122 mm	4,1 kg
FCA120	500 m³/h	16 bar	G 1½	EFST120	487 mm	130 mm	122 mm	4,7 kg
FCA130	800 m³/h	16 bar	G 1½	EFST130	689 mm	130 mm	122 mm	5,7 kg
FCA140	1.000 m³/h	16 bar	G 2	EFST140	670 mm	164 mm	146 mm	7,8 kg
FCA170	1.500 m³/h	16 bar	G 2	EFST170	923 mm	164 mm	146 mm	9,5 kg
FCA180	2.000 m³/h	16 bar	G 2½	EFST180	897 mm	250 mm	225 mm	22,9 kg
FCA185	2.000 m³/h	16 bar	G 3	EFST180	897 mm	250 mm	225 mm	22,4 kg
FCA190	2.500 m³/h	16 bar	G 3	EFST190	1049 mm	250 mm	225 mm	24,5 kg
FWS170	1.500 m³/h	16 bar	DN80	EFST170	1115 mm	440 mm	285 mm	46 kg
FWS190	2.500 m³/h	16 bar	DN80	EFST190	1115 mm	440 mm	285 mm	44 kg

*1 – A 1 bar(a) et 20°C à une pression de service de 7 bar

Série DFX, DFE

Séchage frigorifique à un
point de rosée de +3°C

Vos avantages...

✓ **Echangeur de chaleur entièrement intégré et isolé**
- pression différentielle plus basse
- sans fuite
- faibles pertes thermiques

✓ **Haute protection de surcharge**
- séchage fiable même en conditions défavorables

✓ **Contrôle de l'économie d'énergie (DFE)**
- Économies d'énergie à charge partielle de généralement 20-60%

✓ **Purgeur au contrôle de niveau**
- Purge des condensats automatique et sans perte d'air

✓ **Niveau performances plus fin**
- 22 tailles pour une sélection plus efficace et optimisé à coût

✓ **Boitier métallique robuste**
- logements massifs avec épaisseur plus haute
- revêtement en poudre durable et haute qualité

✓ **Panneaux latéraux amovibles**
- accès à grande échelle
- nettoyage et entretien facile

✓ **Installation simple, gain de place**
- Entrées / sorties sur le coté ou vers le haute
- Installation contre un mur possible
- préparé pour un montage mural (DFX 2-15)

✓ **Vaste équipement en standard**

..parviennent à un sécheur avec..

✓ une fiabilité opérationnelle maximale

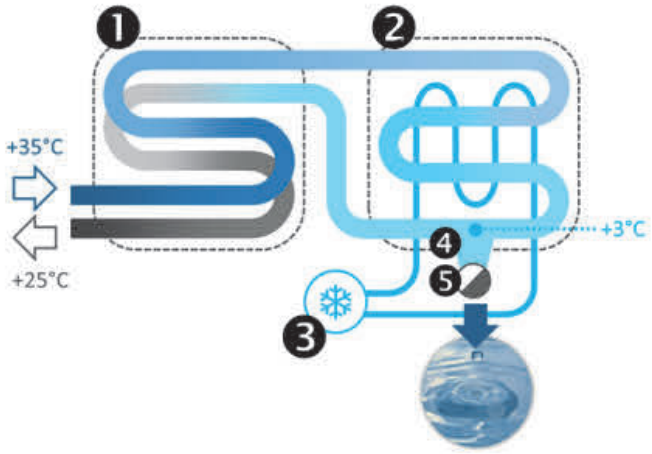
✓ un coût total d'exploitation minimal

✓ une longue durée de vie

✓ une facilité d'entretien supérieure

Fonction

❶ Échangeur air/air
❷ Échangeur agent frigorifique/air
❸ Circuit frigorifique
❹ Collecteur des condensats
❺ Purgeur des condensats



Accessoires

Ligne de Bypass

Système de commande pour deux sécheurs

Données

Modèle	Débit nominale*1	Min./max. Pression de service	connexion	puissance	Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
DFX 2	20 m³/h	2 - 16 bar	G 3/8	230 V / 50-60 Hz	645 mm	360 mm	410 mm	24 kg
DFX 4	35 m³/h	2 - 16 bar	G 1/2		645 mm	360 mm	410 mm	26 kg
DFX 5	50 m³/h	2 - 16 bar	G 1/2		645 mm	360 mm	410 mm	27 kg
DFX 7	65 m³/h	2 - 16 bar	G 1/2		645 mm	360 mm	410 mm	29 kg
DFX 9	85 m³/h	2 - 16 bar	G 1/2		645 mm	360 mm	410 mm	31 kg
DFX 11	105 m³/h	2 - 16 bar	G 1/2		645 mm	360 mm	410 mm	31 kg
DFX 13	125 m³/h	2 - 14 bar	G 1		645 mm	360 mm	410 mm	33 kg
DFX 15	150 m³/h	2 - 14 bar	G 1		645 mm	360 mm	410 mm	33 kg
DFX 18	180 m³/h	2 - 14 bar	G 1 ¼	230 V / 50 Hz	870 mm	480 mm	660 mm	55 kg
DFX 23	225 m³/h	2 - 14 bar	G 1 ¼		870 mm	480 mm	660 mm	56 kg
DFX 30	300 m³/h	2 - 14 bar	G 1 ¼		870 mm	480 mm	660 mm	57 kg
DFX 36	360 m³/h	2 - 14 bar	G 1 ½		870 mm	480 mm	660 mm	61 kg
DFX 45	450 m³/h	2 - 14 bar	G 1 ½		870 mm	480 mm	660 mm	68 kg
DFX 55	550 m³/h	2 - 14 bar	G 2		1055 mm	645 mm	920 mm	116 kg
DFX 65	650 m³/h	2 - 14 bar	G 2		1055 mm	645 mm	920 mm	118 kg
DFX 75	750 m³/h	2 - 14 bar	G 2		1055 mm	645 mm	920 mm	121 kg
DFX 85	850 m³/h	2 - 14 bar	G 2		1055 mm	645 mm	920 mm	155 kg
DFE 55	550 m³/h	2 - 16 bar	G 2	400 V / 50 Hz	1230 mm	904 mm	805 mm	150 kg
DFE 65	650 m³/h	2 - 16 bar	G 2		1230 mm	904 mm	805 mm	152 kg
DFE 75	750 m³/h	2 - 16 bar	G 2		1230 mm	904 mm	805 mm	166 kg
DFE 85	850 m³/h	2 - 16 bar	G 2		1230 mm	904 mm	805 mm	175 kg
DFE 100	1.000 m³/h	2 - 16 bar	G 2 ½		1230 mm	904 mm	805 mm	177 kg
DFE 120	1.175 m³/h	2 - 16 bar	G 2 ½		1230 mm	904 mm	805 mm	180 kg
DFE 135	1.350 m³/h	2 - 16 bar	G 2 ½		1230 mm	904 mm	805 mm	185 kg
DFE 150	1.500 m³/h	2 - 16 bar	G 2 ½		1230 mm	904 mm	805 mm	190 kg
DFE 165	1.650 m³/h	2 - 16 bar	G 2 ½		1230 mm	904 mm	805 mm	196 kg

*1 - 1 – A 1 bar(a) et 20°C à une pression de service de 7 bar, température d'entrée de 35°C, point de rosée de 5°C (DFX) et 3°C (DFE) ;
Pour d'autres conditions d'opération veuillez consulter svp les facteurs des conversion.

Série DPS

Séchage par adsorption – sans chaleur -
à des points de rosée de -25°C / -40°C / -70°C

DPS 1-8

DPS 10-240

Vos avantages...

✓ **Colonnes MADE IN GERMANY**
- conforme aux normes de sécurité élevées
- revêtement à haute qualité et durable

✓ **Desséchant Moléculaire**
- desséchants à haute qualité et puissance
- points de rosée stable jusqu'á -70°C
- faible temps de cycle de 10 minutes

✓ **Desséchant à lit mélangé**
- performance de séchage stable
- plus longue durée de vie du desséchant

✓ **Flux uniformément réparti à travers un fond de tamis en acier inoxydable**
- efficacité maximale de séchage
- pression différentielle plus basse
- durée de vie prolongée du desséchant

✓ **Commande des vannes individuelles**
- commutation sans impact de pression
- assure l'approvisionnement de l'air comprimé

✓ **Bloc de la soupape compacte (à DPS 100)**
- sans perte d'air comprimé
- service très simple et rentable

✓ **C1 contrôle**
- écran de texte en clair
- préparé pour un cycle de commande variable au fonction de la charge
- vaste gamme des alarmes sélectionnables
- ... et plus d'autres

..parviennent à un sécheur avec..

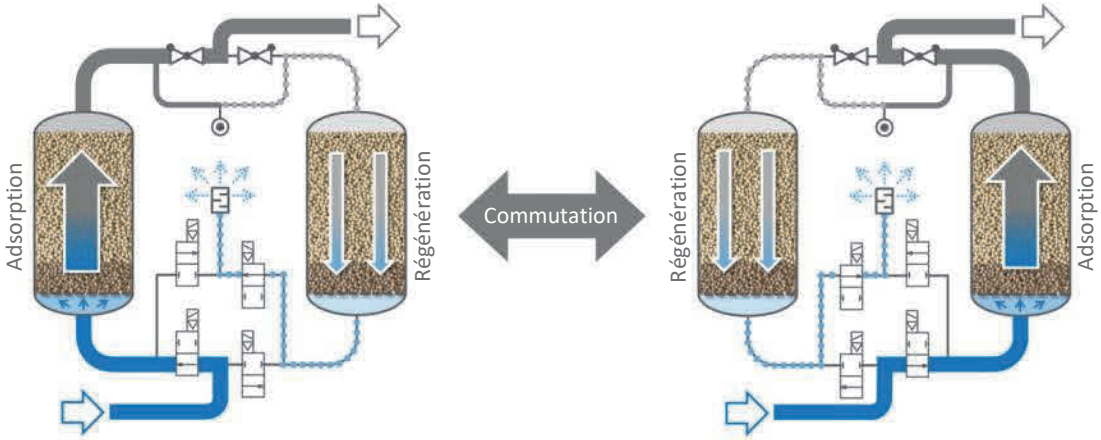
✓ une fiabilité opérationnelle maximale

✓ un coût total d'exploitation minimal

✓ une longue durée de vie

✓ une facilité d'entretien supérieure

Fonction



Accessoires

Capteur de point de rosée	Manomètre de pression différentielle (de DPS 6)	Soupape de démarrage (Soupape de pression min.)	Module GSM	Système de commande pour deux sécheurs

D'autres options sont disponibles sur demande.

Données

Modèle	Débit nominale*1	Min./Max. pression de service	Connexion	Puissance	Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
DPS 1	8 m³/h	4 - 16 bar	G 3/8	230 V / 50-60 Hz 115 V / 50-60 Hz 24 V DC	450 mm	312 mm	185 mm	11 kg
DPS 2	15 m³/h	4 - 16 bar	G 3/8		625 mm	312 mm	185 mm	15 kg
DPS 3	25 m³/h	4 - 16 bar	G 3/8		875 mm	312 mm	185 mm	20 kg
DPS 4	35 m³/h	4 - 16 bar	G 3/8		1125 mm	312 mm	185 mm	25 kg
DPS 6	57 m³/h	4 - 16 bar	G 1/2		1180 mm	484 mm	220 mm	45 kg
DPS 7	72 m³/h	4 - 16 bar	G 1/2		1405 mm	484 mm	220 mm	54 kg
DPS 8	82 m³/h	4 - 16 bar	G 1/2		1605 mm	484 mm	220 mm	62 kg
DPS 10	110 m³/h	4 - 16 bar	G 1		1460 mm	675 mm	515 mm	126 kg
DPS 15	150 m³/h	4 - 16 bar	G 1		1700 mm	675 mm	515 mm	142 kg
DPS 20	200 m³/h	4 - 16 bar	G 1		1720 mm	675 mm	515 mm	180 kg
DPS 25	260 m³/h	4 - 16 bar	G 1		1735 mm	675 mm	515 mm	220 kg
DPS 30	320 m³/h	4 - 16 bar	G 1 ½		1830 mm	745 mm	555 mm	250 kg
DPS 40	410 m³/h	4 - 16 bar	G 1 ½		1840 mm	755 mm	570 mm	280 kg
DPS 60	590 m³/h	4 - 16 bar	G 1 ½		1870 mm	775 mm	600 mm	355 kg
DPS 80	770 m³/h	4 - 16 bar	G 2		2045 mm	1045 mm	715 mm	470 kg
DPS 100	1.000 m³/h	4 - 16 bar	G 2		2060 mm	1050 mm	750 mm	560 kg
DPS 120	1.200 m³/h	4 - 11 bar	DN 50		1975 mm	1110 mm	670 mm	670 kg
DPS 150	1.480 m³/h	4 - 11 bar	DN 65		2070 mm	1250 mm	870 mm	850 kg
DPS 210	2.080 m³/h	4 - 11 bar	DN 65		2090 mm	1340 mm	920 mm	1080 kg
DPS 240	2.430 m³/h	4 - 11 bar	DN 80		2185 mm	1520 mm	970 mm	1300 kg

**1 – A 1 bar(a) et 20°C à une pression de service de 7 bar, température d'entrée de 35°C, point de rosée de -40°C;
Pour d'autres conditions d'opération veuillez consulter svp les facteurs des conversions.

DPS 1-100 optionnel avec une colonne de charbon activé (DPS..A)

Série DSS

Adsorption de la vapeur de l'huile avec du
charbon activé à une teneur résiduelle de ≤ 0,003 mg/m³

Vos avantages...

✓ **Colonnes MADE IN GERMANY**
- conforme aux normes de sécurité élevées
- revêtement à haute qualité et durable

✓ **Granulé de charbon activé**
- Granulés de charbon activé, à haute qualité pressé et sans poussière

✓ **Lit en vrac**
- quantité maximale de charbon activé
- service simple et écologique

✓ **Distributeur en flux d'acier inoxydable à entrée et sortie**
- flux réparti uniformément
- sans poussière

✓ **Débit faible à la sortie sur treillis métallique en acier inoxydable**
- formation de poussière réduite
- facile entretien

✓ **Indicateur d'huile**
- Possibilité de contrôle du degré de saturation du charbon activé
- Sonde prend en compte la réserve de vie

✓ **Manomètre (DSS 10-630)**
- indicateur optique de la situation d'exploitation
- assure l'état sans pression avant l'entretien

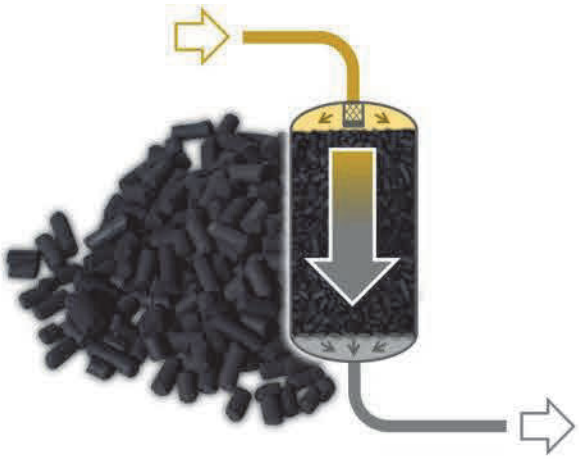
...parviennent à une adsorber avec..

✓ une fiabilité opérationnelle maximale

✓ une longue durée de vie

✓ une facilité d'entretien supérieure

Fonction



Accessoires

Pre- et post-filtre

Données

Modèle	Débit nominale*1	Pression de Service max.	Connexion	Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
DSS 1 A	8 m³/h	16 bar	G 3/8	392 mm	160 mm	210 mm	3 kg
DSS 2 A	15 m³/h	16 bar	G 3/8	567 mm	160 mm	210 mm	5 kg
DSS 3 A	25 m³/h	16 bar	G 3/8	817 mm	160 mm	210 mm	8 kg
DSS 4 A	35 m³/h	16 bar	G 3/8	1067 mm	160 mm	210 mm	10 kg
DSS 6 A	57 m³/h	16 bar	G 1/2	1107 mm	212 mm	245 mm	20 kg
DSS 7 A	72 m³/h	16 bar	G 1/2	1332 mm	212 mm	245 mm	24 kg
DSS 8 A	82 m³/h	16 bar	G 1/2	1532 mm	212 mm	245 mm	28 kg
DSS 10 A	110 m³/h	16 bar	G 1	1460 mm	265 mm	350 mm	45 kg
DSS 15 A	150 m³/h	16 bar	G 1	1700 mm	265 mm	350 mm	52 kg
DSS 20 A	200 m³/h	16 bar	G 1	1710 mm	290 mm	350 mm	67 kg
DSS 25 A	260 m³/h	16 bar	G 1	1720 mm	320 mm	350 mm	80 kg
DSS 30 A	320 m³/h	16 bar	G 1 ½	1760 mm	345 mm	350 mm	95 kg
DSS 40 A	410 m³/h	16 bar	G 1 ½	1820 mm	375 mm	350 mm	107 kg
DSS 60 A	590 m³/h	16 bar	G 1 ½	1850 mm	425 mm	350 mm	143 kg
DSS 80 A	770 m³/h	16 bar	G 2	1980 mm	460 mm	400 mm	190 kg
DSS 100 A	1.000 m³/h	16 bar	G 2	2000 mm	515 mm	400 mm	230 kg
DSS 120 A	1.200 m³/h	11 bar	DN 50	2020 mm	450 mm	570 mm	260 kg
DSS 150 A	1.480 m³/h	11 bar	DN 65	2070 mm	500 mm	650 mm	325 kg
DSS 210 A	2.080 m³/h	11 bar	DN 65	2100 mm	600 mm	745 mm	410 kg
DSS 240 A	2.430 m³/h	11 bar	DN 80	2200 mm	650 mm	800 mm	495 kg

*1 – A 1 bar(a) et 20°C à une pression de service de 7 bar.
Pour d'autres conditions d'opération veuillez consulter svp les facteurs des conversions.

Série CDE-L

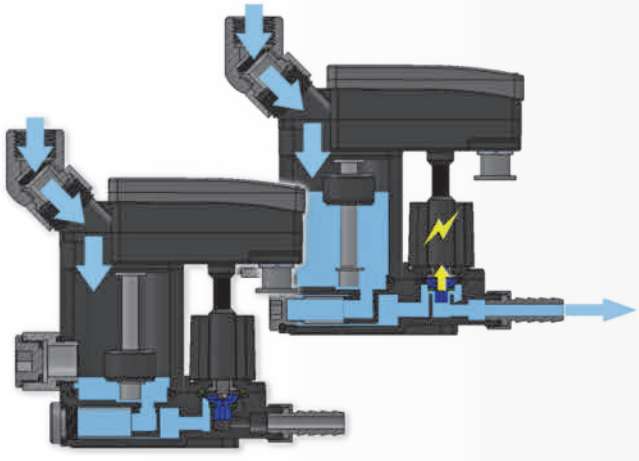
Purgeur électronique, avec contrôle de niveau
pour des rejets jusqu'à 22 Litres/heure (à 7 bar)

CDE 4-40

Vos avantages...

- ✓ **Evacuation des condensats avec un contrôle électronique, sans perte d'air, automatique**
- ✓ **mesure de niveau sans contact à noyau d'amant**
  - correction des points de commutation au niveau minimum et maximum indépendant de la nature des condensats (eau/huile)
  - longue durée de vie de la membrane
  - pas de calibration nécessaire
  - un purgeur pour tous formes de condensats
- ✓ **bien informé**
  - fournit des informations sur l'état de fonction actuel
  - fournit des informations sur condensat manquant, et reconnait un reflux de condensat dans le circuit d'air comprimé
- ✓ **tamis intégré**
- ✓ **fournit aussi un alarme quand le tamis est bloqué**
- ✓ **facile à installer et à entretien**
  - connexion en entrée rotative, avec raccord à vis intégré
  - toutes connexions à vissées ou branchées
  - seulement un kit d'entretien pour tous tailles

Fonction



..parviennent à un purgeur avec..

- ✓ une fiabilité opérationnelle maximale
- ✓ une longue durée de vie
- ✓ une installation plus simple et flexible
- ✓ une haute facilité

Accessoires

Kits de montage

Données

Modèle	Débit nominale refroidisseur*1	Débit nominale sécheur frigorifique*1	Débit nominal filtre	Débit de évacuer maximale	Min/max Pression de service	Indication allumée Fonction d'alarme
CDE4L	250 m³/h	500 m³/h	2.500 m³/h	2,2 Litres/h	1 - 16 bar	---
CDE6LC	380 m³/h	760 m³/h	3.800 m³/h	3,3 Litres/h	1 - 16 bar	Oui
CDE8LC	500 m³/h	1.000 m³/h	5.000 m³/h	4,4 Litres/h	1 - 16 bar	Oui
CDE16LC	1.000 m³/h	2.000 m³/h	10.000 m³/h	8,8 Litres/h	1 - 16 bar	Oui
CDE40LC	2.500 m³/h	5.000 m³/h	25.000 m³/h	22 Litres/h	1 - 16 bar	Oui

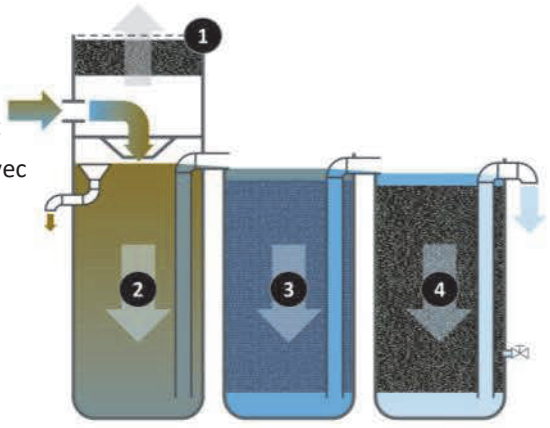
*1 - 1 bar(a) et 20°C à une pression de service de 7 bars, air aspiré par le compresseur de 25°C à 60% humidité relative et 35°C température d'air comprimé. Refroidisseur ; pour d'autres conditions d'opération veuillez consulter svp les facteurs des conversions.

Série CSD

Séparation des condensats pour un débit jusqu'à 21,1 Litres/heure
Hydrocarbures < 20 mg/Litres

Fonction

❶ Chambre de secours avec alimentation en condensat
❷ étape de sédimentation avec sortie d'huile
❸ Filtre du réservoir d'huile
❹ Filtre à charbon activé avec évacuation d'eau



- tous intégrés dans une pièce compacte

Données

Modèle	Débit nominale*1	Poids de conden-sat nominal	Connexion d'entrée	Connexion sortie d'eau	Connexion sortie d'huile	Hauteur	Largeur	Profond.	Poids
CSD3	150 m³/h	1,3 Litres/h	1/2	G 1/2	---	555 mm	345 mm	320 mm	9 kg
CSD5	300 m³/h	2,6 Litres/h	G1, 3x G 1/2	G 1	---	655 mm	445 mm	430 mm	20 kg
CSD10	600 m³/h	5,3 Litres/h	G1, 3x G 1/2	G 1	---	735 mm	495 mm	460 mm	24 kg
CSD20	1.200 m³/h	10,5 Litres/h	G1, 3x G 1/2	G 1	---	840 mm	680 mm	510 mm	35 kg
CSD40	2.400 m³/h	21,1 Litres/h	G1, 3x G 1/2	G 1	---	985 mm	790 mm	660 mm	67 kg

*1 - 1 bar(a) et 20°C pour des conditions d'opération d'une pression de service de 7 bar, d'air à entrée au compresseur de 25°C à 60% humidité rel., 35°C temp. d'air comprimé, seulement pour des huiles non-émulsifiants des turbines et VDL ; pour d'autres conditions d'opération veuillez consulter svp les fiches techniques.

Éléments filtrants

Éléments avec une technologie de filtration de FST -
la technologie de filtration moderne et puissante pour l'efficacité et la rentabilité maximales

Vos avantages...

✓ **Technologie de Pélissier plus moderne**
- efficacité de séparation élevée, combinée à une faible pression différentielle
- grande capacité de rétention
- longue durée de vie

✓ **Conception entièrement intégrée, sans couches de filtre extérieures et critiques**
- facile d'entretien
- fiabilité opérationnelle maximale

✓ **Combinaison d'énergie efficiente avec des médias de filtre sans solvant et avec solvant**
- pression différentielle plus basse

✓ **Syntonie optimisée pour les compresseurs à vis pour les designs récents et anciens (drainage profond)**
- grande efficacité de séparation

✓ **Convient à tous les types d'huiles des compresseurs d'huiles PAO et PAG inclus**
- fiabilité opérationnelle maximale

✓ **Filtre à charbon activé sans l'abrasion avec 100 % de charbon activé et fonction filtre fin intégrée**
- longue durée de vie
- basse pression différentielle

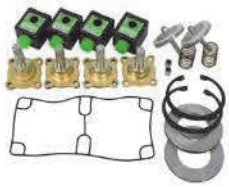
✓ **Performance validé par ISO 12500**

Éléments filtrants avec la technologie de filtration de FST sont disponibles pour:

- **Atlas-Copco** (tous séries)
- **BOGE** (tous séries)
- **(Parker) domnick-hunter** (Oil-X Plus, Oil-X Evolution)
- **FST** (tous séries)
- **Hankison** (HF-Série)
- **KAESER** (tous série)
- **ultrafilter / donaldson** (80er-, 90er)
- **(Parker) ZANDER** (G-, F-Serie)

D'autres filtres sont disponible pour ABAC, AFE, Almig, ALUP, Ceccato, Hiross, Ingersoll-Rand (jusqu'à 1995), MTA, Omega Air, Omi, et plusieurs d'autres.

Service après vente

	SEWAPAC	Kits d’entretien Pour les séparateurs d’huile/eau
	SEDAPAC	Paquets de desséchants et charbon activé
	**SK – Kit entretien**	Kits d’entretien
	SP – Service-Parts	Pièces de remplace uniques
	SR – Service-Repair	Kits de réparation
	SU – Service-Upgrade	Kits de transformation pour la modernisation de sécheurs
	Pilotage	Pilotage des sécheurs
	Technique de mesure	Technique de mesure pour l’air comprimé

FST GmbH
Commerciale: Im Teelbruch 106 – 45219 Essen – Allemagne
Siège sociale: Weiherdamm 17 – 57250 Netphen-Deuz – Allemagne

☎ +49 (0)2054 / 8735-0
🖷 +49 (0)2054 / 8735-100
info@fstweb.de
www.fstweb.de

Votre partenaire:

03/2017 - © FST GmbH – Netphen-Deuz